

BOLETIM TÉCNICO

MOTOR'S PRIME HIDRÁULICO

Descrição

Óleo lubrificante para sistemas Hidráulicos, efetivo em um grande número de condições de serviços desde aplicações em motores a gasolina de baixa temperatura de operação até aplicações em motores a diesel e industriais de alta temperatura. Disponíveis nas viscosidades ISO VG 32, 46, 68, 100, 150 e 220.

Informações

Óleos de base mineral derivado de petróleo. Tipo fabricado em diversas viscosidades.

Contém aditivos detergente, dispersante, anticorrosivo, melhorador de índice de viscosidade, antiespumante, antioxidante e antidesgaste.

Aplicação

Óleo lubrificante para sistemas Hidráulicos e outras aplicações industriais.

ANÁLISES TÍPICAS*

ANÁLISES TÍPICAS	MÉTODOS	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150	ISO VG 220
Cor ASTM	ASTM D 1500 / NBR 14483	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Corrosividade ao Cobre, 3h a 100 °C	ASTM D 130 / NBR 14359	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.
Índice de viscosidade	ASTM D 2270 / NBR 14358	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.
Ponto de Fluidez, °C	ASTM D 97 / NBR 11349	-9	-9	-12	-12	-12	-12
Ponto de Fulgor, °C	ASTM D 92 / NBR 11341	180 mín.	216	246	246	260	256
Viscosidade cinemática, mm ² /s (cSt), 40 °C	ASTM D 445 / NBR 10441	28.8 a 35.2	41.4 a 50.6	61.2 a 74.8	90 a 110	135 a 165	198 a 242
IAT, mg KOH/g	ASTM D 664/D 974 / NBR 14248	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

*As análises típicas não são consideradas especificação do produto. Para informações mais precisas consulte nossa assistência técnica.

Validade: 5 anos, desde que armazenado adequadamente.

O óleo lubrificante usado ou contaminado é um resíduo perigoso. Quando descartado no meio ambiente provoca contaminação dos corpos de água e do solo por metais pesados, causando danos à saúde de pessoas e outras formas de vida. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Em caso de dúvidas consulte-nos. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos

Responsável Técnica: Isabel Cristina Pedro – CRQ 04401183
IV Região – Tel (xx14) 3283-4080